

Panasonic

NUOVA LINEA MONO ETHEREA Z SERIE XKE 2021



Particolarità tecniche

- Refrigerante ecocompatibile R32
- Efficienza A+++ / A+++ *
- Wifi Integrato per gestione da remoto tramite App Panasonic Comfort Cloud
- Tecnologia nanoe™ X (Generatore Mark 2) per una migliore qualità dell'aria
- Controllo infrarossi
- Funzione Aerowings 2.0
- Funzione Mid Dry Cooling
- Compatibilità con sistemi per controllo vocale

* Modelli da 2,5 e 3,5 kW



nanoe™ X

ETHEREA

heating & cooling solutions

Novità Etherea. Benvenuto nella tua nuova casa

I nuovi modelli Etherea sono dotati della tecnologia nanoe™ X, che migliora la qualità dell'aria 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Un elegante design di nuova concezione, eccezionale efficienza A+++, controllo intelligente avanzato che consente di connettersi con l'assistente vocale, Aerowings 2.0 per il massimo comfort e progettato per consentire una semplice installazione e una facile manutenzione.



1 nanoe™ X, con generatore Mark 2 integrato: tecnologia che migliora la qualità dell'aria 24/7

Il nuovo dispositivo Mark 2 è in grado di generare 9600 miliardi di radicali ossidrilici (radicali OH⁻) che hanno la potenzialità di inibire lo sviluppo di diversi inquinanti come determinati batteri, virus, muffe e odori, neutralizzandone gli effetti spiacevoli. Questo processo naturale presenta importanti vantaggi in quanto contribuisce ad accrescere la qualità dell'aria interna 24/7.

Le prestazioni di nanoe™ X variano a seconda delle dimensioni dei locali, delle condizioni interne e dell'utilizzo e potrebbero essere necessarie diverse ore per ottenere il pieno effetto. nanoe™ X non è un dispositivo medico. È necessario seguire le norme locali sulla progettazione edilizia e i principi della legislazione sanitaria nazionale.



2 Design elegante con comando wireless di facile utilizzo

Panasonic ha progettato con cura un nuovo chassis per l'unità interna Etherea che si adatta perfettamente a qualsiasi stile. Il suo elegante design e la sua solida struttura, unitamente ad un'ampia area di scarico dell'aria, consentono di raggiungere elevate prestazioni. Il nuovo design del comando wireless, con cinque tasti di accesso rapido alle funzioni chiave, assicura un controllo delle impostazioni semplice e intuitivo.



3 Controllo vocale avanzato

Etherea è compatibile con l'applicazione Comfort Cloud di Panasonic, progettata per gestire tutte le funzioni dei sistemi con un dispositivo intelligente. Controllo, monitoraggio e pianificazione con un'interfaccia semplice. Tramite l'app Comfort Cloud di Panasonic, le unità Etherea possono anche essere collegate a Google Assistant e Amazon Alexa*.

* Google, Android, Google Play e Google Home sono marchi di Google LLC. Amazon, Alexa e tutti i loghi correlati sono marchi di Amazon.com, Inc. o delle sue affiliate. La disponibilità dei servizi di assistente vocale varia a seconda del Paese e della lingua. Maggiori informazioni sulle procedure di configurazione: <https://aircon.panasonic.com/connectivity/application.html>.

4 AEROWINGS 2.0: il massimo del comfort con un elevato risparmio energetico

Questa funzione incorpora due alette indipendenti che concentrano il flusso d'aria per riscaldare o raffreddare l'ambiente nel più breve tempo possibile contribuendo al contempo a distribuire uniformemente l'aria fresca in tutta la stanza. Grazie alla nuova aletta secondaria più ampia (72 mm), di dimensioni più che raddoppiate rispetto ad altri modelli convenzionali, il controllo sulla direzione del flusso d'aria è stato ulteriormente migliorato.

5 Installazione e manutenzioni più facili

Lo chassis delle unità interne è stato riprogettato per ridurre i tempi di installazione e consentire una manutenzione più rapida e semplice, facilitando il lavoro degli installatori.



**WLAN
INTEGRATO**



Silver

WLAN Panasonic Comfort Cloud integrata per controllo tramite internet.

Dati Preliminari*

Linea mono: NOVITÀ Etherea da parete Inverter+ • Refrigerante R32

Unità interna Silver	Sigla	CS-XZ20XKEW	CS-XZ25XKEW	CS-XZ35XKEW	CS-XZ50XKEW*		
Unità interna bianco opaco	Sigla	CS-Z20XKEW	CS-Z25XKEW	CS-Z35XKEW	CS-Z42XKEW	CS-Z50XKEW*	CS-Z71XKEW*
Unità esterna	Sigla	CU-Z20XKE	CU-Z25XKE	CU-Z35XKE	CU-Z42XKE	CU-Z50XKE*	CU-Z71XKE*
Capacità di raffresc. Nominale (Min-Max)	kW	2,05(0,75-2,65)	2,50(0,85-3,50)	3,50(0,85-4,20)	4,20(0,85-5,00)	5,00(0,98-6,00)	7,10(0,98-8,50)
Coefficiente EER ¹⁾ Nominale (Min-Max)	Eff. energ.	4,56(4,69-3,96)	4,90(5,00-3,89)	4,12(4,25-3,62)	3,39(3,62-3,18)	3,68(3,92-3,16)	3,17(2,33-2,83)
Coefficiente SEER²⁾	Et. energ.	8,10 A++	9,40 A+++	9,50 A+++	7,00 A++	8,50 A+++	6,50 A++
Capacità teorica in raffresc. - Pdesign	kW	2,1	2,5	3,5	4,2	5,0	7,1
Cons. in raffresc. Nominale (Min-Max)	kW	0,45(0,16-0,67)	0,51(0,17-0,90)	0,85(0,20-1,16)	1,24(0,24-1,57)	1,36(0,25-1,90)	2,24(0,42-3,00)
Consumo medio annuo raffresc. (ErP) ³⁾	kWh/a	91	93	129	210	206	382
Capacità di riscald. Nominale (Min-Max)	kW	2,80(0,75-4,00)	3,40(0,80-4,80)	4,00(0,80-5,50)	5,30(0,80-6,80)	5,80(0,98-8,00)	8,20(0,98-10,20)
Capacità di riscald. a -7°C	kW	2,38	2,80	3,20	4,11	4,8	6,31
Coefficiente COP ¹⁾ Nominale (Min-Max)	Eff. energ.	4,52(4,69-4,26)	4,86(5,00-4,07)	4,44(4,44-3,77)	3,68(4,21-3,66)	4,14(4,26-3,35)	3,69(2,45-3,29)
Coefficiente SCOP¹⁾	Et. energ.	4,80 A++	5,20 A+++	5,20 A+++	4,20 A+	4,80 A++	4,20 A+
Capacità teorica in risc. - Pdesign a -10°C	kW	2,1	2,4	2,8	3,6	4,2	5,5
Consumo in riscald. Nominale (Min-Max)	kW	0,62(0,16-0,94)	0,70(0,16-1,18)	0,90(0,18-1,46)	1,44(0,19-1,86)	1,40(0,23-2,39)	2,22(0,40-3,10)
Consumo medio annuo riscald. (ErP) ³⁾	kWh/a	613	646	754	1200	1225	1833
Unità interna							
Tensione di alimentazione	V	230	230	230	230	230	230
Collegamenti unità interna / esterna	mm ²	4x1,5	4x1,5	4x1,5	4x1,5	4x2,5	4x2,5
Portata d'aria Raffr. / Riscald. (Hi)	m ³ /min	11,7/13,0	12,7/14,1	12,7/14,7	14,4/15,4	17,4/19,1	19,0/19,9
Capacità di deumidificazione	L/h	1,3	1,5	2	2,4	2,8	4,1
Livello pressione sonora ⁴⁾	Raffr. (Hi / Lo / Q-Lo)	37/24/19		39/25/19		42/28/19	
	Risc. (Hi / Lo / Q-Lo)	38/25/19		41/27/19		43/33/19	
Liv. potenza sonora	Raffr. / Riscald. (Hi)	53/54		55/57		58/59	
	Raffr. / Riscald. (Hi)	53/54		55/57		58/59	
Dimensioni	A x L x P	295 x 870 x 229		295 x 870 x 229		295 x 870 x 229	
Peso netto	kg	10		11		12	
nanoe™ X		Mark 2		Mark 2		Mark 2	
Unità esterna							
Portata d'aria Raffr. / Riscald. (Hi)	m ³ /min	27,4/26,7		28,7/27,2		29,8/30,6	
Liv. press. sonora ⁴⁾	Raffr. / Riscald. (Hi)	45/46		46/47		48/50	
	Raffr. / Riscald. (Hi)	45/46		46/47		48/50	
Liv. potenza sonora	Raffr. / Riscald. (Hi)	60/61		61/62		63/65	
	Raffr. / Riscald. (Hi)	60/61		61/62		63/65	
Dimensioni ⁵⁾	A x L x P	542 x 780 x 289		542 x 780 x 289		542 x 780 x 289	
Peso netto	kg	25		27		30	
Tubi di collegamento	Lato liquido	Pollici (mm) 1/4(6,35)		1/4(6,35)		1/4(6,35)	
	Lato gas	Pollici (mm) 3/8(9,52)		3/8(9,52)		1/2(12,70)	
Lunghezza tubi di collegamento	m	3-15		3-15		3-15	
Differenza in elevazione (int/est) ⁶⁾	m	15		15		15	
Lungh. tubaz. senza aggiunta di refrigerante	m	7,5		7,5		7,5	
Quantità aggiuntiva refrigerante	g/m	10		10		10	
Refrigerante (R32) / CO ₂ Eq.	kg / T	0,67/0,45		0,80/0,54		0,89/0,60	
Gamma temp. esterne operative	Raffresc. Min ~ Max	-10 ~ +43		-10 ~ +43		-10 ~ +43	
	Riscald. Min ~ Max	-15 ~ +24		-15 ~ +24		-15 ~ +24	

Accessori

PAW-SMCONTROL Controllo tramite SMS (occorre SIM card aggiuntiva).

Accessori

CZ-RD514C Comando a filo per unità interne da parete /console da pavimento.

1) Classificazione EER e COP a 230 V in accordo alla direttiva EN14511. 2) Scala etichette energetiche da A+++ a D. 3) Il consumo energetico annuale è calcolato in accordo alla direttiva EU/626/2011. 4) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 0,8 m al di sotto di essa. Per l'unità esterna 1m dal fronte e a 1m dal lato posteriore del corpo macchina principale. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme JIS C 9612. Q-Lo: Modalità silenziosa. Lo: velocità più bassa della ventola. 5) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento. 6) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.



SEER e SCOP: per KIT-XZ35-XKE e KIT-Z35-XKE. SUPER QUIET: per KIT-XZ20-XKE, KIT-XZ25-XKE, KIT-XZ35-XKE, KIT-Z20-XKE, KIT-Z25-XKE e KIT-Z35-XKE.

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Risparmio energetico



Gas Refrigerante R32. Le nuove pompe di calore che utilizzano il refrigerante R32 mostrano una drastica riduzione dei valori di Global Warming Potential (GWP). Un passo importante per ridurre i gas a effetto serra. R32 è anche un refrigerante più facile da riciclare.



Sistema di controllo ad Inverter Plus. Questa classificazione identifica i sistemi Panasonic più performanti.



Compressore R2 Rotary. Compressore R2 Rotary Panasonic. Progettato per resistere a condizioni estreme, offre prestazioni ed efficienza elevate.

Elevate prestazioni e aria sana



CONTROLLO UMIDITÀ
MILD DRY

Funzione Mild Dry Cooling. Questa funzione contribuisce a prevenire il rapido abbassamento dell'umidità ambientale (l'umidità relativa viene mantenuta ad un livello del 10% maggiore rispetto alla funzione di raffreddamento). È ideale quando si dorme con il climatizzatore acceso.



nanoeX

nanoe™ X. È la più recente innovazione di Panasonic, in grado di deodorizzare l'ambiente circostante e capace di inibire determinati inquinanti per una migliore qualità dell'aria interna.



AEROWINGS 2.0

Aerowings 2.0. Questa funzione incorpora due alette indipendenti che concentrano il flusso d'aria per riscaldare o raffreddare l'ambiente nel più breve tempo possibile, contribuendo al contempo a distribuire uniformemente l'aria in tutta la stanza.



R22
R410A R32
R22/R410A RENEWAL

R410A/R22 Renewal. Il sistema renewal di Panasonic consente di riutilizzare i tubi R22 o R410A esistenti ed in buono stato per l'installazione di un nuovo sistema ad alta efficienza R32.



SUPER QUIET

Super Quiet. Grazie alla tecnologia Super Quiet i nostri climatizzatori assicurano una grande silenziosità di funzionamento delle unità interne.

Ampia connettività



WI-FI INTEGRATO

Internet Control. Questo sistema di nuova generazione prevede la possibilità di controllo remoto via internet del climatizzatore o dell'unità a pompa di calore da qualsiasi luogo, per mezzo di uno smartphone dotato di sistema operativo Android o iOS, un tablet o un PC.



BMS
CONNETTIVITÀ

Facilità di controllo tramite BMS. La porta di comunicazione è integrata nell'unità interna, e permette la connettività e la gestione tramite un sistema di building management.



5 ANNI DI
GARANZIA SUL
COMPRESSORE

Garanzia di 5 anni. Il compressore ha una garanzia di 5 anni.

Panasonic

Visitaci su: www.aircon.panasonic.eu/IT_it/

Contatti:

Panasonic Marketing Europe GmbH
Viale dell'Innovazione, 3
20126 Milano
Tel. 02 67881
Servizio clienti 02 67072556

Versione: marzo 2021



Non sostituire il refrigerante e non aggiungerne in quantità superiori a quelle indicate. Il produttore non può assumere alcuna responsabilità per eventuali danni conseguenti all'impiego di altri refrigeranti.

